

INNOVATION

Neues von CLAAS und KLINCKE

News from CLAAS and KLINCKE

04 | 2026



13. – 17. April 2026
Halle | Hall 12
Stand | Booth A48

Als Gast/As guest



BETZLER
JUWELIER

WIRE 2026: Vielfalt Draht mit CLAAS und KLINCKE

WIRE 2026: Variety Wire with CLAAS and KLINCKE

Das gesamte Team der CLAAS/KLINCKE-Drahtwerke freut sich auf die WIRE 2026 vom 13. bis zum 17. April in Düsseldorf. Über Jahrzehnte hat sich die WIRE (Gründung 1986) zur weltweit führenden Fachmesse für die Draht- und Kabelindustrie etabliert.

Hier treffen sich Hersteller, Zulieferer, Ingenieure und Einkäufer aus allen Bereichen der Drahtverarbeitung. Erwartet werden bis zu 45.000 Besucher aus mehr als 130 Nationen und 1.500 Aussteller aus 70 Ländern dieser Erde. Für die CLAAS/KLINCKE-Drahtwerke bietet die WIRE die perfekte Plattform zur Präsentation ihrer Produkte und Leistungen rund um die Themen Draht ziehen und veredeln.

In diesem Jahr steht diese wichtige Messe für die Unternehmen Max W. Claas GmbH & Co. KG und Hermann Klincke J. H. Sohn GmbH & Co. KG unter der Headline VIELFALT DRAHT! Mit ihrem Produkt- und Leistungsportfolio, bestehend aus Kaltstauchdraht, Qualitäts-Stahldraht, vergütbarem Federstahldraht,

The entire team at CLAAS/KLINCKE-Wireworks is looking forward to WIRE 2026, which will take place from 13 to 17 April in Düsseldorf. Over the decades, WIRE (founded in 1986) has established itself as the world's leading trade fair for the wire and cable industry.

This is where manufacturers, suppliers, engineers and buyers from all areas of wire processing meet. Up to 45,000 visitors from more than 130 countries and 1,500 exhibitors from 70 countries around the world are expected to attend. For CLAAS/KLINCKE-Wireworks, WIRE offers the perfect platform to showcase its products and services in the field of wire drawing and finishing.

This year, the headline for this important trade fair for Max W. Claas GmbH & Co. KG and Hermann Klincke J. H. Sohn GmbH & Co. KG is VARIETY WIRE! With their product and service portfolio consisting of cold heading wire, high-quality steel wire, temperable spring steel wire, through-hardening roller bearing

durchhärtendem Wälzlagerdraht, Werkzeugstahldraht und Profildraht, alles mit Durchmessern von 0,50 bis 50,00 mm, zeigen die CLAAS/KLINCKE-Drahtwerke ihre Einzigartigkeit deutlich auf.

Perfekt ausgestattet mit neuen Produktbroschüren zu allen verfügbaren Drahtsorten, aktualisierter Webpräsenz und Unternehmensbroschüre sind die Vertriebssteams beider Unternehmen gut vorbereitet und bereit, Kunden, potenzielle Kunden und Interessierte umfangreich zu informieren. Auf einer interaktiven Präsentationswand geben kurze Spots einen Einblick in die VIELFALT DRAHT!

Um diese VIELFALT kennen zu lernen, sollten Sie einen Besuch auf dem CLAAS/KLINCKE-Messestand in Halle 12/A48 unbedingt einplanen. Herzlich willkommen!

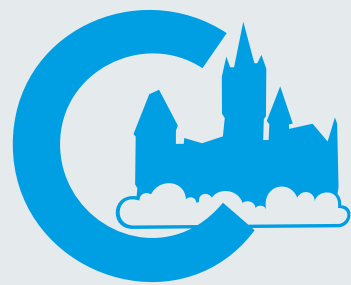
wire, tool steel wire and profile wire, all with diameters ranging from 0.50 to 50.00 mm, CLAAS/KLINCKE Wireworks clearly demonstrate their uniqueness.

Perfectly equipped with new product brochures on all six available wire types, an updated website and a company brochure, the sales teams of both companies are well prepared and ready to provide customers, potential customers and interested parties with comprehensive information. Short spots on an interactive presentation wall provide an insight into the VARIETY WIRE!

To find out more about this DIVERSITY, be sure to visit the CLAAS/KLINCKE booth in Hall 12/A48. Welcome!



Editorial



Liebe Leserinnen und Leser,

die WIRE 2026 in Düsseldorf ist ganz sicherlich für alle aus der Drahtbranche ein Lichtblick in diesen herausfordernden Zeiten. In einem Interview mit der Altenaer Presse und Verantwortlichen aus der heimischen Drahtindustrie wurde deutlich aufgezeigt, wo Hürden bestehen. Hohe Energiepreise, schwankende US-Zölle und schwächelnde Automärkte belasten die Unternehmen. Die Umsetzungsgeschwindigkeit von Reformvorhaben der neuen Regierung bleibt aus und liegt hinter den Erwartungen zurück. Wir alle sind aufgefordert, Chancen zu nutzen und Lieferketten zu diversifizieren, um die Abhängigkeit von sich verändernden Märkten zu reduzieren. Investitionen in die Weiterbildung von Mitarbeitenden werden erforderlich, denn die Fachkräfte von morgen brauchen andere Qualifikationen als heute, Flexibilität zählt; denn wer schnell auf Marktveränderungen reagiert, gewinnt neue Kunden.

Wir von den CLAAS/KLINCKE-Drahtwerken zeigen mit unserer Messekampagne VIELFALT DRAHT auf, wie wir unser Produkt- und Leistungsportfolio transparenter machen, um Kunden zu begeistern und neue Märkte zu generieren. Besuchen Sie uns in Halle 12/A48. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Qualität und Qualitätssicherung sind und waren in beiden Unternehmen (CLAAS + KLINCKE) schon immer von großer Bedeutung. Mit der Investition in die Installation einer Inline-Wirbelstromprüfung sind wir nun einen weiteren Schritt in Richtung Zukunft gegangen. Bei KLINCKE ist ein solches System zur zerstörungsfreien Materialprüfung und Qualitätssicherung bereits im Einsatz. Wir berichten in dieser Ausgabe darüber.

Wir wünschen Ihnen einen guten Start in den Frühling, mehr Beständigkeit im Alltag und vor allem eine gute Reise nach Düsseldorf zur WIRE 2026.

Herzlich willkommen auf unserem Messestand in Halle 12/A48.

Bernd und Holger Falz

Geschäftsführer



Dear Readers,

WIRE 2026 in Düsseldorf is certainly a ray of hope for everyone in the wire industry in these challenging times. An interview with the Altenaer Presse newspaper and representatives of the local wire industry clearly highlighted the obstacles that exist. High energy prices, fluctuating US tariffs and weakening car markets are putting pressure on companies. The new government's reform plans are not being implemented as quickly as expected and are falling short of expectations. We are all called upon to seize opportunities and diversify supply chains in order to reduce dependence on changing markets. Investment in employee training is necessary, because tomorrow's skilled workers will need different qualifications than today's. Flexibility counts, because those who react quickly to market changes will win new customers.

At CLAAS/KLINCKE Wireworks, our trade fair campaign VARIETY WIRE shows how we are making our product and service portfolio more transparent in order to inspire customers and generate new markets. Visit us in Hall 12/A48. We look forward to seeing you there!

Quality and quality assurance have always been of great importance to both companies (CLAAS + KLINCKE). By investing in the installation of an inline eddy current testing system, we have now taken another step towards the future. KLINCKE already uses such a system for non-destructive material testing and quality assurance. We report on this in this issue.

We wish you a good start to spring, more stability in your everyday life and, above all, a safe journey to Düsseldorf for WIRE 2026.

You are very welcome to visit our stand in Hall 12/A48.

Bernd and Holger Falz

Managing Directors

Zerstörungsfreie Prüfung im Einsatz

Non-destructive testing in use



Eine Signalelektronik verstärkt, filtert und analysiert die Messsignale, die durch eine Auswertungssoftware Ergebnisse visualisiert, speichert und Prüfdaten automatisch klassifiziert. Durch ein mechanisches Führungssystem wird eine stabile Positionierung des Drahtes und die gleichmäßige Prüfbedeckung in der Produktionslinie gesichert. Die bei KLINCKE eingesetzte Anlage ist inline-fähig und könnte Geschwindigkeiten bis hundert Meter pro Sekunde verarbeiten.

New inline eddy current system at KLINCKE

By investing in an eddy current testing system for CLAAS/KLINCKE wires, the company is demonstrating the importance of quality, reliability and trust in its products and services. An eddy current testing system is a technical device that uses the physical principle of eddy currents to test and qualify materials.

Neue Inline-Wirbelstromprüfanlage bei KLINCKE

Mit der Investition in eine Wirbelstromprüfanlage zur Prüfung von CLAAS/KLINCKE-Drähten zeigt das Unternehmen, wie bedeutungsvoll Qualität, Zuverlässigkeit und Vertrauen in Produkte und Leistungen sind. Eine Wirbelstromprüfanlage ist eine technische Vorrichtung, die das physikalische Prinzip der Wirbelströme nutzt, um Materialien zu prüfen und zu qualifizieren.

Bei KLINCKE wird dieses komplexe System ausschließlich zur zerstörungsfreien Materialprüfung zur Qualitätssicherung eingesetzt, denn bereits kleinste Fehlstellen oder Materialunregelmäßigkeiten können die Weiterverarbeitung und Funktionalität des Endprodukts beeinträchtigen. Ein Prüfkopf erzeugt ein wechselndes Magnetfeld, das beim Kontakt mit dem leitfähigen Material des Drahtes Wirbelströme induziert. Diese Ströme erzeugen ihrerseits ein Magnetfeld, das mit dem ursprünglichen Feld interagiert. Veränderungen im Material – wie Risse, Einschlüsse oder Maßabweichungen – beeinflussen den Verlauf der Wirbelströme und damit das gemessene Signal. So lassen sich Strukturfehler berührungslos und in Echtzeit ermitteln.

At KLINCKE, this complex system is used exclusively for non-destructive material testing for quality assurance purposes, as even the smallest defects or material irregularities can impair the further processing and functionality of the end product. A test head generates an alternating magnetic field which, when it comes into contact with the conductive material of the wire, induces eddy currents. These currents in turn generate a magnetic field that interacts with the original field. Changes in the material – such as cracks, inclusions or dimensional deviations – influence the course of the eddy currents and thus the measured signal. This allows structural defects to be detected without contact and in real time.

Signal electronics amplify, filter and analyse the measurement signals, which are then visualised, stored and automatically classified by an evaluation software. A mechanical guidance system ensures stable positioning of the wire and uniform test coverage in the production line. The system used at KLINCKE is inline-capable and can process speeds of up to one hundred metres per second.

Der Qualitätsindex QI

Die Fehlererkennung erfolgt durch Wirbelstrom, die Bilderfassung in Echtzeit und die automatische Identifizierung und Klassifizierung von Fehlern durch maschinelles Lernen und KI mit hoher Genauigkeit. Dies erleichtert eine einhundertprozentige Qualitätssicherung der Produktion. Der Qualitätsindex (Qualitätskategorie) der Wirbelstromprüfung bezieht sich auf die Effizienz und Genauigkeit des Verfahrens zur Detektion von Materialfehlern.

- Signal -rot- Wertezahl 1 bei Erreichen der Warngrenze
- Signal -schwarz- Wertezahl 5 bei Erreichen der Eingriffsgrenze

Berechnung von QI:

$$QI = \text{Anzahl rot } x1 + \text{Anzahl schwarz } x5 \quad [-]$$

The Quality Index QI

Defect detection is performed using eddy currents, with real-time image capture and the automatic identification and classification of defects via machine learning and AI with high accuracy. This facilitates 100% quality assurance in production. The quality index (quality category) of eddy current testing refers to the efficiency and accuracy of the process for detecting material defects.

- Signal -red- Value 1 when the warning limit is reached
- Signal -black- Value 5 when the action limit is reached

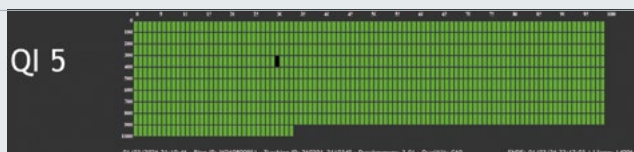
Calculation of QI:

$$QI = \text{Number of red } x1 + \text{Number of black } x5 \quad [-]$$

Auswertcockpit:

Berechnung von QI und Qualifizierung der Produktionseinheit

Beispiel I: $QI = 0x \text{ rot } x1 + 1x \text{ schwarz } x5 = 0+5 = 5$



Analysis Dashboard:

Calculation of QI and Qualification of the Production Unit

Example I: $QI = 0x \text{ red } x1 + 1x \text{ black } x5 = 0+5 = 5$

Auswertcockpit:

Berechnung von QI und Qualifizierung der Produktionseinheit

Beispiel II: $QI = 1x \text{ rot } x1 + 1x \text{ schwarz } x5 = 1+5 = 6$



Analysis Dashboard:

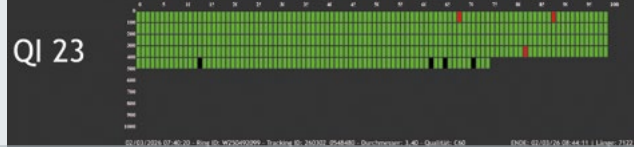
Calculation of QI and Qualification of the Production Unit

Example II: $QI = 1x \text{ red } x1 + 1x \text{ black } x5 = 1+5 = 6$

Auswertcockpit:

Berechnung von QI und Qualifizierung der Produktionseinheit

Beispiel III: $QI = 3x \text{ rot } x1 + 4x \text{ schwarz } x5 = 3+20 = 23$



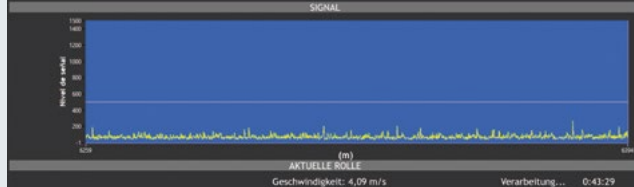
Analysis Dashboard:

Calculation of QI and Qualification of the Production Unit

Example III: $QI = 3x \text{ red } x1 + 4x \text{ black } x5 = 3+20 = 23$

Überwachungscockpit vom externen PC:

Live-Schalte zur aktuellen Produktionseinheit des laufenden Ziehauftrags. Aktueller Verlauf des Prüfsignals zur Warngrenze

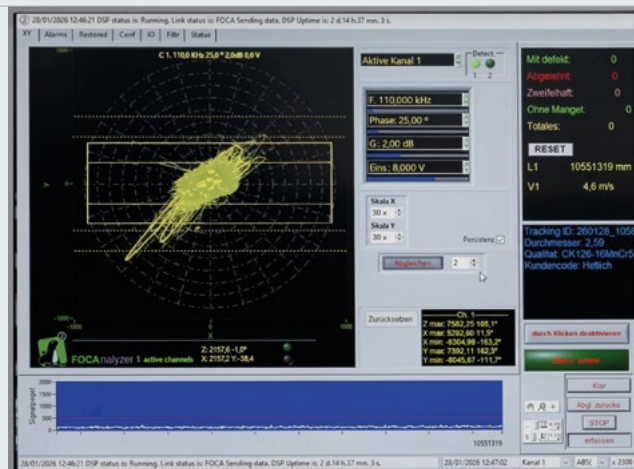


Monitoring dashboard from an external PC:

Live view of the current production unit of the active drawing job. Current status of the test signal relative to the warning threshold

Überwachungscockpit an der Ziehlinie in der Produktion:

- Anzeige der Prüfergebnisse in Echtzeit.
- Konfiguration der Schwellenwerte für die Fehlererkennung.
- Möglichkeit zum Erstellen, Ändern und Hochladen von Konfigurationen
- Überwachung von Systemalarmen
- Echtzeitüberwachung des Softwarebetriebs
- Übermittlung der gesammelten Informationen an den Datenserver



Monitoring Dashboard on the Production Line:

- Real-time display of test results.
- Configuration of thresholds for defect detection.
- Ability to create, modify, and upload configurations
- Monitoring of system alarms
- Real-time monitoring of software operation
- Transmission of collected information to the data server

Profildrähte für maßgeschneiderte Geometrie

Profile wires for customised geometry

Auf Grund einer kontinuierlich steigenden Nachfrage nach Profildrähten haben die CLAAS/KLINCKE-Drahtwerke ihr Angebot an Profildrähten in endabmessungsnahen Geometrien erweitert. Das Ergebnis sind auch außergewöhnliche Profildrahtformen mit Toleranzen im Mikrometerbereich, optimierter Materialeffizienz und einer exzellenten Oberflächenqualität.

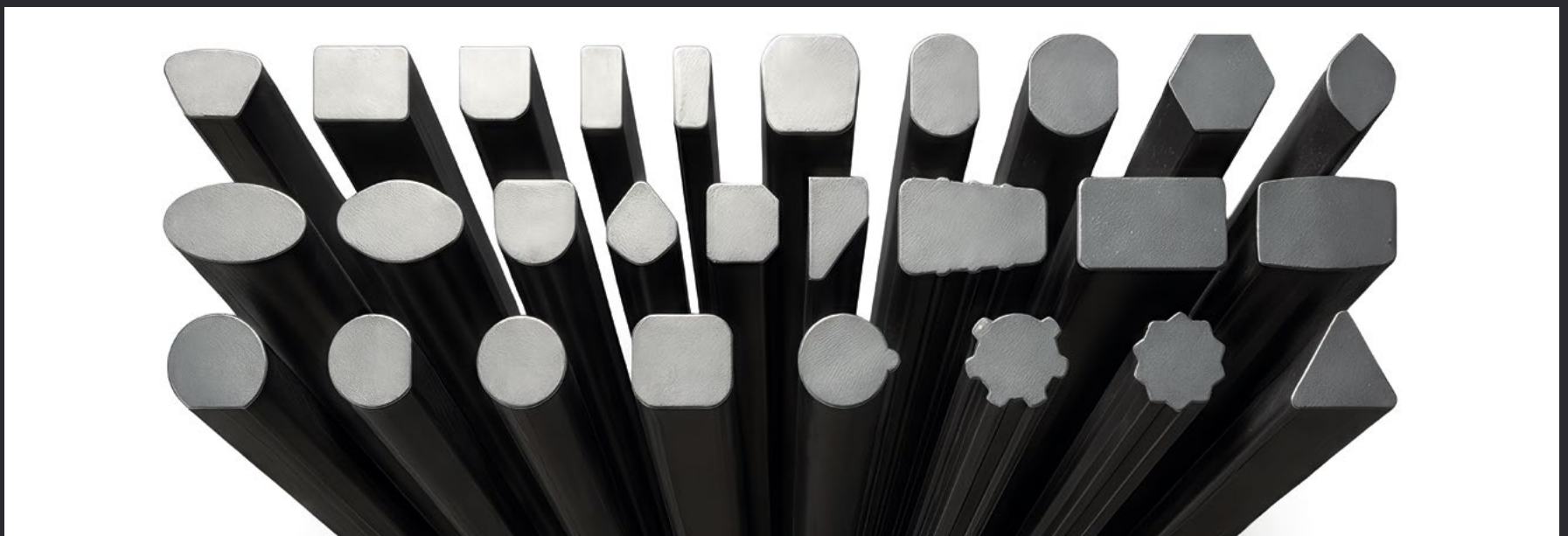
Aufwendige Beiz- und Glühprozesse bieten eine hohe Kaltumformbarkeit von Produkten, die in den meisten Fällen kaum noch spanend nachbearbeitet werden müssen; das reduziert Ihren Werkzeugverschleiß und Ihre Kosten!

Sprechen Sie mit dem CLAAS/KLINCKE-Vertriebsteam.

Due to a continuously increasing demand for profile wires, CLAAS/KLINCKE-Wireworks has expanded its range of profile wires in near-net-shape geometries. The result is exceptional profile wire shapes with tolerances in the micrometre range, optimised material efficiency and excellent surface quality.

Complex pickling and annealing processes offer high cold formability of products, which in most cases require little or no machining; this reduces your tool wear and costs!

Talk to the CLAAS/KLINCKE sales team.



Alexander Gelver geht in den wohlverdienten Ruhestand

Alexander Gelver takes his well-deserved retirement

Nach 14 Jahren als Drahtzieher an unserem Standort CLAAS, haben wir unseren geschätzten Kollegen Alexander Gelver im Februar in den wohlverdienten Ruhestand entlassen. Mit seinem großen Fachwissen, seiner präzisen Arbeit, verbunden mit einem hohen Maß an Loyalität und Engagement, hat Alexander Gelver maßgeblich zur Qualität unserer Produkte und dem Erfolg unseres Unternehmens beigetragen. Für seinen neuen Lebensabschnitt wünschen wir ihm gute Gesundheit, Glück und viele schöne Momente!

After 14 years as a wire drawer at our CLAAS site, we bid farewell to our esteemed colleague Alexander Gelver in February, as he took his well-deserved retirement. With his extensive expertise, precise work and high level of loyalty and commitment, Alexander Gelver has made a significant contribution to the quality of our products and the success of our company. We wish him good health, happiness and many wonderful moments in this new chapter of his life!



Impressum | Imprint:

Verantwortlich für die Inhalte
Responsible for the contents:
Hermann Klincke J. H. Sohn
GmbH & Co. KG

Konzeption & Text | Conception & text:
Beckerkonzept
Kommunikation im Marketing
Ober Stuberg 3 | 58849 Herscheid
www.beckerkonzept.de

Auflage | Print run:
1.500 Stk.
1,500 copies

Layout:
Britta Knetsch | Designbüro
Kaiserstraße 67
44135 Dortmund
www.britta-knetsch.de

**Max W. Claas
GmbH & Co. KG**

📍 Rahmedestraße 375
D-58762 Altena

☎ +49-(0)2352 / 9595-0

✉ info@claas-draht.de
🌐 www.claas-draht.de

**Hermann Klincke J. H. Sohn
GmbH & Co. KG**

📍 Rahmedestraße 15
D-58762 Altena

☎ +49-(0)2352 / 9581-0

✉ info@klincke-draht.de
🌐 www.klincke-draht.de