

Kaltstauchdraht für hochwertige Verbindungselemente und Kaltfließpressteile

ø 0,50 bis 50,00 mm | 110 Werkstoffnummern



Cold heading wire for high-quality fasteners and cold extruded parts

ø 0.50 to 50.00 mm | 110 steel grades





Wir ziehen und veredeln Draht We draw and refine wire

kompetent. vielfältig. einzigartig.

Die CLAAS/KLINCKE-Drahtwerke sind zwei eigenständige Unternehmen, die unter Verwendung modernster Ziehmaschinen und neuester Glüh- und Oberflächentechnologien Drähte mit Durchmessern von 0,50 – 50 mm mit einem hohen Qualitätsanspruch ziehen und veredeln.

Kurze Durchlaufzeiten, höchste Zuverlässigkeit, individuelle Liefereinheiten, große Lagerflächen, produktorientierte Lösungen und komplett überdachte Logistikzentren sind nur einige Beispiele für die Leistungsfähigkeit der CLAAS/KLINCKE-Drahtwerke. Die aus der engen Zusammenarbeit beider Unternehmen entstehenden Synergien sind einzigartig und generieren Produktionsanlagenpuffer in allen Bereichen der Fertigung. Beide Unternehmen sind nach IATF 16949, DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 45001 und DIN EN ISO 50001 zertifiziert.

competent. versatile. unique.

CLAAS/KLINCKE Wireworks are two independent companies that use state-of-the-art drawing machines and the latest annealing and surface technologies to draw and finish wires with diameters of 0.50 – 50 mm to a high standard of quality.

Short throughput times, maximum reliability, individual delivery units, large storage areas, product-oriented solutions, and fully covered logistics centres are just a few examples of the efficiency of CLAAS/KLINCKE Wireworks. The synergies resulting from the close cooperation between the two companies are unique and generate production plant buffers in all areas of production. Both companies are certified to IATF 16949, DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 45001 and DIN EN ISO 50001.

Kaltstauchdrähte

Cold heading wires

für hochwertige Verbindungselemente und Kaltfließpressteile

Neben Qualitäts-Stahldraht, Werkzeugstahldrähten, durchhärtendem Wälzlagerdraht, vergütbarem Federstahldraht und Profildraht, fertigen die CLAAS/KLINCKE-Drahtwerke am Standort CLAAS Kaltstauchdrähte zur Herstellung von Verbindungselementen und Kaltfließpressteilen in rund und profiliert mit Durchmessern von 0,50 bis zu 50 mm.

Optimale Zustände von Werkstoffgefüge, Oberflächen- ausführung, Geometrie und mechanischen Eigenschaften sind Bestandteil des hauseigenen Qualitätsanspruches. Kaltstauchdrähte reduzieren CO₂-Emissionen, bieten eine hohe Oberflächengüte und schaffen die Basis für maßgenaue Bauteile. Das eingesetzte Material wird nahezu verlustfrei in der Produktion bis zum Endprodukt verarbeitet.

for high-quality fasteners and cold-extruded parts

In addition to quality steel wire, tool steel wire, through-hardening roller-bearing wire, heat-treatable spring steel wire and profile wire, CLAAS/KLINCKE Wireworks produce cold heading wires at the CLAAS site for the manufacture of fasteners and cold-extruded parts in round and profiled shapes with diameters from 0.50 to 50 mm.

Optimum conditions of material structure, surface finish, geometry, and mechanical properties are part of our in-house quality standards. Cold heading wires reduce CO₂ emissions, offer a high surface quality, and create the basis for dimensionally accurate components. The material used is processed almost loss-free in the production process through to the end product.



Kaltstauchdraht Cold heading wire		DIN EN 10263 T1-T4						
Produkteigenschaft Product properties		C4C 1.0303 C8C 1.0213 C10C 1.0214	C15C 1.0234	C20C 1.0411	20MnB 4 1.5525 23MnB 4 1.5535	33B2 1.5514 38B2 1.5515	42CrMo4 1.7225 32CrB4 1.7076 36CrB4 1.7077	37Cr4 1.7034 41Cr4 1.7035
Schrauben gem. DIN ISO 898 Teil 1 Bolts and screws acc. DIN ISO 898 Part 1	4.6	X						
	4.8	X						
	5.6	X			X			
	5.8	X			X			
	8.8				X	X		
	10.9				X	X		
	12.9						X	X
Sperrzahnschrauben Serrated washer head screws	EV				X	X	X	X
Gewindefurchende und Gewindeschneidschrauben Thread forming and thread cutting screws	EV			X	X	X		
Blechschraben mit Gewinde gem. ISO 1478 Tapping-screws acc. ISO 1478	EV		X	X				
Bohrschrauben self-drilling screws	EV			X	X			
Fassaden- und Dachbauschrauben Selftapping screws for roof and walls	EV		X	X	X			
Muttern gem. DIN ISO 898 Teil 2 Nuts acc. DIN ISO 898 Teil 2	4-6	X						
	8-12				X	X		
Nieten Rivets	-	X	X	X	X	X	X	X
Sonderteile aus rundem oder profilierem Draht Special parts from round or moulded wire	-	X	X	X	X	X	X	X

110 Werkstoffnummern | 110 steel grades



Qualität im Fokus!

Focus on quality!

Qualitätssicherung und Qualitätserhaltung stehen im Fokus des CLAAS/KLINCKE-Qualitätsmanagements. Beide Unternehmen sind nach IATF 16949, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 45001, DIN EN ISO 50001 und DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Der Einsatz von Produktionsanlagen neuester Generation sorgt für eine gleichbleibend hohe Qualität. Modernste Mess- und Prüfsysteme sowie ein fortschrittliches ERP-System bilden die Grundlage für eine lückenlose Dokumentation. Zur Feststellung der mechanischen Eigenschaften der Drähte steht eine 2.000 kN-Zugprüfmaschine zur Verfügung. Diese bietet die Möglichkeit, Drähte mit einem Durchmesser bis 50 mm hinsichtlich Zugfestigkeit, Brucheinschnürung, Bruchdehnung und Streckgrenze zu analysieren. Weitere Prüf- und Dokumentationsmöglichkeiten bieten die Metallografie, Metallanalysen, die Magnetpulverrisprüfung sowie die Rundheits-, Härte- und Rauheitsmessung.

Quality assurance and quality maintenance are the focus of CLAAS/KLINCKE quality management. Both companies are certified according to IATF 16949, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 45001, DIN EN ISO 50001 and DIN EN ISO 9001. The use of state-of-the-art production facilities ensures consistently high quality. State-of-the-art measuring and testing systems and an advanced ERP-System form the basis for complete documentation. A 2,000 kN tensile testing machine is available to determine the mechanical properties of the wires and offers the possibility of analysing wires with a diameter of up to 50 mm in terms of tensile strength, reduction of area, elongation at break and yield strength. Further testing and documentation options are provided by metallography, metal analysis, magnetic particle crack testing and roundness, hardness and roughness measurement.





High-Tech

Die CLAAS/KLINCKE-Drahtwerke präsentieren sich mit einem außergewöhnlich hohen Anspruch an Qualität und Zuverlässigkeit. Ständige Investitionen in neue Technologien machen die CLAAS/KLINCKE-Drahtwerke zu einem modernen High-Tech-Unternehmen der internationalen Drahtindustrie.

CLAAS/KLINCKE Wireworks have exceptionally high standards of quality and reliability. Continuous investment in new technologies makes CLAAS/KLINCKE Wireworks a modern high-tech company in the international wire industry.

- Glüh- und Fertigungstechnologien der neuesten Generation
- Produktionsanlagenpuffer durch den CLAAS/KLINCKE-Verbund
- Optimierte Prozessabläufe
- Drähte von 0,50 – 50,00 mm
- Hohe Anforderungen an die Produktgeometrie und garantierte Homogenität des Glühgefüges
- Maximale Prozess- und Betriebssicherheit
- Kundenspezifische und produktorientierte Lösungen
- Entwicklung individueller Profile

- Latest generation of annealing and production technologies
- Production plant buffer through the CLAAS/KLINCKE network
- Optimised process sequences
- Wires from 0.50 – 50.00 mm
- High demands on product geometry and guaranteed homogeneity of the annealed structure
- Maximum process and operational reliability
- Customised and product-oriented solutions
- Development of customised profiles



Zertifizierungen | Certifications

Max W. Claas GmbH & Co. KG



Hermann Klincke J. H. Sohn GmbH & Co. KG



Max W. Claas GmbH & Co. KG

- 📍 Rahmedestraße 375
D-58762 Altena
- ☎ +49-(0)2352 / 9595-0
- 📠 +49-(0)2352 / 9595-95
- ✉ info@claas-draht.de
- 🌐 www.claas-draht.de

Hermann Klincke J. H. Sohn GmbH & Co. KG

- 📍 Rahmedestraße 15
D-58762 Altena
- ☎ +49-(0)2352 / 9581-0
- 📠 +49-(0)2352 / 9581-12
- ✉ info@klincke-draht.de
- 🌐 www.klincke-draht.de